

# Plastifloor® 332/Z (Membrane)

verarbeitungsfertige, hochviskose,  
elastifizierte Kunstharz Zwischenschicht (Membrane)  
geeignet auf Asphalt-, Beton- und Metalluntergründen

**Anwendung:** Plastifloor® 332/Z eignet sich wegen seiner Elastizität ideal als elastische Zwischenschicht nach dem Grundieren mit Plastifloor® 112 oder Plastifloor 113. Auf Plastifloor® 332/Z können Beläge aus Plastifloor® 510, Plastifloor® 410, 418 und Plastifloor® 332/V aufgetragen werden.

**Eigenschaften:** Plastifloor® 332-Beschichtungen sind auch bei tiefen Temperaturen elastisch und abriebfest, daher im TK-Bereich und außen einsetzbar.

## Kenndaten:

Lieferform		flüssig, grau
Dichte bei 20°C	DIN 51757	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	DIN 51755	+10°C
Lagerfähigkeit, dunkel bei < 20 °C		max. 6 Monate

Zur Verbesserung der Zwischenhaftung empfehlen wir die Zwischenschicht aus Plastifloor® 332/Z z.B. mit Quarzsand 0,7-1,2 mm leicht abzustreuen.

## Kenndaten des 5 mm Belages:

Dichte		ca. 1,85 kg/l
Materialverbrauch pro mm Dicke		ca. 1,8 Kg/m <sup>2</sup>
Druckfestigkeit	DIN 1164	ca. 26 N/mm <sup>2</sup>
Biegefestigkeit	DIN 1164	ca. 19 N/mm <sup>2</sup>
E-Modul	DIN 53457	nicht meßbar
max. Temperaturbeständigkeit (trocken)		ca. 60 °C
Vicat Erweichungstemperatur	DIN 53460	ca. 50 °C
Kugeldruckhärte	DIN 53456	ca. 15 N/mm <sup>2</sup>
Wärmeausdehnungskoeffizient	VDE 0304/1	ca. 79·10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>

Die Herstellung des Mischgutes erfolgt direkt vor der Verarbeitung durch Vorlegen des Bindemittels und Zugabe des Härterpulvers 50W. Die Mischzeit mit dem Doppelrührwerk beträgt ca. 2 min. Wir empfehlen Plastifloor® 332/V mind. 3 mm stark zu verlegen.

## Plastifloor® 332/Z (Membrane)

verarbeitungsfertige, hochviskose,  
elastifizierte Kunstharz Zwischenschicht (Membrane)  
geeignet auf Asphalt-, Beton- und Metalluntergründen

**Mischansatz:** 8 l Plastifloor® 332/Z  
20 ml Härter 50W ( bei 20°C)

### Topf- und Härtezeiten in Abhängigkeit von der Temperatur:

Temperatur (°C)	Härter (Vol.-%)*	Topfzeit (min.)	Härtezeit (min)
+5	4	ca. 30	ca. 70
+10	3	ca. 25	ca. 60
+20	2,5	ca. 20	ca. 50
+30	2	ca. 15	ca. 45

-----  
\* Härtermenge auf Plastifloor 332/Z berechnet

**Hinweis:** Die Beschichtungsarbeiten sind stets erst nach vollständigem Aushärten der vorhergehenden Schicht fortzusetzen. Für Arbeiten unterhalb 5°C ist der Einsatz von Beschleuniger 101 zu empfehlen. (Datenblatt abfragen!)

**Lagerung:** Für Methacrylatharze gelten die Vorschriften beim Umgang mit leicht entzündlichen Stoffen. Plastifloor® Harze sind kühl, vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt, möglichst bei Temperaturen von 15-20 °C zu lagern. Bei der Lagerung können sich Paraffinanteile und Füllstoffe abscheiden. Vor der Verarbeitung sind diese Gebinde daher gründlich aufzurühren!

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinausgehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.