

Plastipur®

HT110W Universell einsetzbarer PU-Harz Estrich
mit relativer Flexibilität

Produktbeschreibung

Plastipur® HT110W ist ein universell einsetzbarer PU-Harz Estrich mit exzellenter Abriebfestigkeit, chemischer und Temperaturwechselbeständigkeit. **Plastipur® HT110W** behält nach Aushärtung ein Level relativer Flexibilität und bietet eine leichte bis mittlere Rutschfestigkeit als mit Kelle verarbeiteter Estrich. Das System kann wahlweise mit einer glatten Versiegelungsschicht vervollständigt werden, die zur leichteren Reinigung beiträgt. **Plastipur® HT110W** ist speziell als Füllmaterial sehr gut geeignet. Gefüllt mit Feinkies, kann dieses System benutzt werden, um Löcher zu füllen, unebene Untergründe auszugleichen und als universeller schnell härtender Beton.

Eigenschaften:

Rutschfeste Oberfläche
Schnell härtend, einmaliges Aufbringen
Exzellente Chemikalienbeständigkeit
Exzellente Schlag- und Verschleißfestigkeit
Exzellente Temperaturbeständigkeit
Einfach zu reinigen
Wahlweise mit Plastipur Biocide Additive

Kenndaten:

Druckfestigkeit:	53 N/mm ²
Druckmodul:	9850 N/mm ²
Biegefestigkeit:	17 N/mm ²
Biege-E-Modul:	2400 N/mm ²
Zugfestigkeit:	5,5 N/mm ²
Zugmodul:	450,3 N/mm ²
Temperaturbeständigkeit:	Konstant -25°C bis 85°C singuläre Erhitzung bis 120 °C bei 9mm Schichtdicke
Mit Dampf zu reinigen:	Ja
Wasserdurchlässigkeit:	Null
Rutschfestigkeit Plastipur® HT110W: (Pendel Rutschtestmethode)	Oberflächengüte: 27,7 Rautiefe Dynamischer Friktionskoeffizient: Tro- cken: 109, Nass: 32
Versiegelt mit Plastipur® SC2:	Oberflächengüte: 26,0 Rautiefe Dynamischer Friktionskoeffizient: Tro- cken: 99, Nass: 26
Versiegelt mit Plastipur® MB12:	Oberflächengüte: 19,7 Rautiefe Dynamischer Friktionskoeffizient: Tro- cken: 115, Nass: 25

Alle Werte wurden unter Laborbedingungen gemessen und wiedergegeben:
Die tatsächliche Leistung kann von den oben genannten Werten abweichen –
je nach Bedingungen vor Ort.

Physikalische Eigenschaften:

12/02/2019

Plastipur®

HT110W Universell einsetzbarer PU-Harz Estrich
mit relativer Flexibilität

Grundierung:	1 Schicht Plastipur® Grundierung
System:	1 Auftrag Plastipur® HT110W
Versiegelung:	Keine
Variationsmöglichkeit:	Plastipur Biocide Additive, glatte Versiegelungsschicht (Plastipur® SC2 oder MB12)
Systemdetails:	
Oberfläche:	Harzreich, rutschfest, wahlweise matte oder glänzende Versiegelung
Schichtstärke:	6mm bis 9mm
Farbe:	Grau, rot, grün, sandfarben, creme oder terrakotta, bitte Farbkarte vergleichen

Chemikalienbeständigkeit:

Beständig gegen eine große Anzahl von Chemikalien, einschließlich Zucker, Alkale und der meisten Säuren (organisch und anorganisch). Für genauere Informationen, wenden Sie sich bitte an die technische Abteilung der Plasti-Chemie International GmbH.

Härtungszeit:

Ein fertig verlegter **Plastipur®** Fußboden kann nach der folgenden minimalen Härtezeit bei 18 °C und mehr benutzt werden:

Wenig befahren:	16 Stunden
Stark befahren:	48 Stunden

Lagerfähigkeit und Lagerung:

Das Produkt sollte im ungeöffneten Originalbehälter bis zur Benutzung aufbewahrt werden. Das Produkt sollte vorm Wetter und direkter Sonneneinstrahlung geschützt, bei 10 °C bis 25 °C gelagert werden. Unter diesen Voraussetzungen kann das Produkt bis zu 6 Monate gelagert werden.

Andere Produkte:

Die folgenden Produkte werden zur Verwendung mit **Plastipur®** HT110W empfohlen:

Plastipur® WR Harz-Estrich

Anwendung:

Lebensmittelverarbeitung
Brauereien und Getränkeindustrie
Milchverarbeitung
Pharmazeutische Produktion
Chemische Verarbeitung und Lagerung
Als Alternative zur hochfestem, schnell härtendem Beton

Verarbeitungstemperatur:

12/02/2019

2 / 4

Plastipur®

HT110W Universell einsetzbarer PU-Harz Estrich
mit relativer Flexibilität

Die korrekte Temperatur ist entscheidend für die erfolgreiche Verarbeitung von **Plastipur®** HT110W und die Lufttemperatur sollte während der Verarbeitungs- und Trocknungszeit bei 12 °C bis 25 °C gehalten werden. Wir empfehlen auch, den Verarbeitungsbereich bis zu 24 Stunden vor der Verarbeitung, auf Temperaturen von 12 °C bis 25 °C aufzuheizen, damit Umgebungs- und Untergrundtemperatur sich vor Verarbeitungsbeginn regulieren können. Die Materialien sollten auch in einem warmen Bereich gelagert werden, bei 12 °C Minimum für 12 Stunden vor Verarbeitung. Entfeuchter müssen bei hoher Feuchtigkeit verwendet werden. Sorgen Sie für ausreichende Belüftung während der Verarbeitung.

Grundieren:

Der trockene, vorbereitete, staubfreie Untergrund sollte mit dem Roller eine Haftbrücke aus **Plastipur®** Grundierung erhalten. Nach einer Einwirkzeit von 1 bis 3 Stunden, kann **Plastipur®** HT110W aufgetragen werden

Systemverarbeitung:

Plastipur® HT110W sollte aufgerührt und mit Kelle in einer Schichtstärke von 6 bis 9mm aufgetragen werden

Plastipur® HT110W Füllgrad:

Plastipur® HT110W kann durch Hinzufügen von 5 bis 12 kg gewaschenem, getrocknetem Einkorn-Feinkies 6mm modifiziert werden, um einen Harzbeton zu erhalten. Diese aufgefüllte Rezeptur bewahrt eine hohe Festigkeit, höher als bei den meisten Betonarten, während man sie schön am nächsten, oder unter bestimmten Umständen, am selben Tag überschichten kann. Die eingebaute Flexibilität des Systems reduziert das Schrumpfrisiko während der Aushärtung und vermeidet somit Reflexionsrisse im überschichteten Estrich.

Fugen:

Alle bekannten Dehnungsfugen sollten durch die Harzbeschichtungsoberfläche nach oben geführt werden, indem man PU Dichtungsmasse benutzt. Wenn nach dem Auftrag Bewegung im Beton oder Risse auftreten, könnte die Deckschicht entsprechend auch reißen.

Hinweis: Die Textur von **Plastipur®** HT110W auf der fertigen Fußbodenoberfläche kann streifig oder leicht unterschiedlich erscheinen. Das ist eine natürliche, optische Erscheinung des Systems, die auch durch atmosphärische Bedingungen beeinflusst werden kann und in keinerlei Weise fehlerhaft ist. PU-Systeme haben eine begrenzte Farbstabilität, die über einen längeren Zeitraum unter Einfluss von UV-Strahlung zu Farbveränderungen des Bodens führen können. Wir haben unsere Standardfarbkarte mit Bedacht gewählt, um eine Farbauswahl anzubieten, die Verfärbungen begrenzt

Wiederkehrende Pflege:

Gute Pflege und regelmäßige Reinigung können die Lebensdauer eines Harzestrichfußbodens wesentlich verlängern, das Aussehen des Fußbodens aufwerten und die Verschmutzungsneigung reduzieren. Geeignete Reinigungsmethoden für dieses Produkt sind: Reinigungsmaschine oder Waschen mit heißem Wasser (bis zu 85 °C) mit geeigneten Reinigungsmitteln. Gelegentliches Dampfstrahlen ist zulässig

Unsere Angaben über unsere Produkte und Geräte sowie über unsere Anlagen und Verfahren beruhen auf umfangreicher Entwicklungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse, mit denen wir keine über den jeweiligen Einzelvertrag hinaus gehenden Haftung übernehmen, in Wort und Schrift nach bestem Wissen, behalten uns jedoch technische Änderungen im Zuge der Produktionsentwicklung vor. Das entbindet den Benutzer jedoch nicht davon, unsere Erzeugnisse und Verfahren auf ihre Anwendung für den eigenen Gebrauch selbst zu prüfen. Das gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter sowie für die Anwendungen und Verfahrensweisen, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich abgegeben sind.