

Wissenschaftlicher Direktor: Prof. Dr.-Ing. habil. C. Könke

Abteilung: Baustoffe  
 Abteilungsleiterin: Dipl.-Ing. A. Fischer

MFA Weimar  
 Coudraystraße 9  
 99423 Weimar  
 Herr M. Krüger  
 Tel. 03643 / 564 - 155  
 Fax 03643 / 564 - 202  
 Marco.Krueger@mfa.de

MFA Weimar, Coudraystraße 9, 99423 Weimar

Plasti Chemie International GmbH  
 Herr Pavlenko  
 Zum Plom 35

08541 Neuensalz

## Prüfbericht Nr. B 12.18.027.02

Prüfung Plastifloor 050F/051 in Anlehnung an DIN EN 196-1

### Angaben des Auftraggebers:

Werk: Neuensalz	Mischbindemittel (050F*): 050F:B101:50W = 97:3:1,523
Materialien: Plastifloor~: -050F (Bindemittel), -051 (Trockenmischung), -B101 (Beschleuniger) und -50W (Härter)	Polymerbeton Plastifloor: (050F*) : 051 = 11 : 89
	Herstelldatum: 13.04.2018

### Angaben der Prüfstelle / Prüfergebnisse:

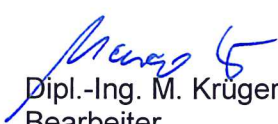
Anlieferung Ausgangsmaterialien: 11.04.2018	
Lagerung nach der Einlieferung: Abkühlung Material, Formen und begehbare Temperierkammer (Mischplatz) auf -30°C; 051 Abkühlung auf -40°C	
Prüfdatum: 13.04.2018	Alter bei Prüfung: 60 min
Probekörper entsprechen DIN EN 196 (Prisma 4x4x16 cm <sup>3</sup> )	Belastungsgeschwindigkeit: BZ: 0,12 MPa/s
Eigenerwärmung der Mischung auf -16°C; Aushärtung bei -30°C	D: 1,50 MPa/s

Probekörperkennzeichnung	Maße Probekörper [mm]		PK-Länge	Masse Prisma [g]	Rohdichte [kg/m <sup>3</sup> ]	Biegezug (BZ)		Druckfestigkeit (D) (40,0mm x b ≤ 40mm)			
	Querschnitt h	b				[kN]	[Mpa]	[kN]	[kN]	[Mpa]	[MPa]
MP1.1 (a und b)	40,2	39,1	160,0	541,0	2150	9,207	21,9	135,32	138,35	86,5	88,5
MP1.2 (a und b)	40,4	38,9	160,0	546,8	2170	9,639	22,8	130,74	135,88	84,0	87,3
MP1.3 (a und b)	40,2	39,0	160,0	542,9	2160	9,593	22,8	135,43	134,75	86,8	86,4
Mittelwerte:						2160	22,5	86,6			


- Anmerkungen:
- direktes Einmischen von Härter 50W in Bindemittel 050F, gefolgt von Herstellung Fertigmischung bewirkt Eigenerwärmung der Mischung auf -16°C nach PK-Herstellung obwohl Komponenten B (Plastifloor 051) Starttemperatur von -34,6°C aufweist und der Mischung fortlaufend Wärme entzogen wird (Stahlform -30°C + Klimaschrank -30°C)
  - Einbringung der Mischung in tiefgekühlte Prismenformen (-30°C) und weitere Aushärtung im Klimaschrank bei -30°C

Im Auftrag

Weimar,  
19.04.2018

  
Dipl.-Ing. M. Krüger  
Bearbeiter



  
A. Berbig  
Baustoffprüfer