

# Plastifloor® 410

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité moyenne pour la production des revêtements à répandre

**PLASTI CHEMIE**

**Produktionsgesellschaft mbH**

**Application :** Plastifloor® 410 est une résine méthacrylique moyenne pré-remplie à viscosité. Elle est appropriée à la production des masses de revêtements fluides avec une épaisseur de 2,0 à 5,0 mm qui sont répandus avec des sables en tailles différentes.

**Propriétés :** Les revêtements Plastifloor® 410 dispose d'une stabilité mécanique excellente et d'une résistance chimique très haute. Ils se caractérisent par une vaste résistance au vieillissement UV et à la saponification.

## Caractéristiques :

Forme de livraison	liquide légèrement trouble
Densité à 20°C	env. 1 g/cm <sup>3</sup>
Point d'inflammation	+10 °C
Stockage	sombre à < 20 °C, 6 mois au maximum

## Composition de référence

### 410 revêtement flottant

**2-5 mm dispersé :** Cette composition est appropriée aux surfaces de sol mécaniquement et chimiquement fortement chargées dans les entreprises sèche et humide, dans les installations de production chimique, la protection anticorrosion, les laiteries et les abattoirs.

Consommation par mm env.

60,0 CP	Plastifloor® 410	1,0 kg/m <sup>2*</sup>
env. 40,0 CP	Sable quartzeux 0,06-0,2 mm	0,7 kg/m <sup>2</sup>
2,0 CP	Durcisseur 50 W (20°C)	

\*)2-3 % poudre durcisseur selon table relatif à la quantité de résine

Cette composition doit seulement être posée sur des surfaces basées (Plastifloor® 112). Si besoin, nous recommandons le montage d'une couche intermédiaire flexible et absorbant des chocs en PF 332/Z.

**Bien remuer les conteneurs originaux avant l'utilisation!**

Avant l'application, le liant et le durcisseur doivent être mélangé pour 1 minute, puis le filler est délayé avec un double agitateur, temps de mélange env. 2 min. Après traitement immédiate est effectué avec une truelle de lissage, raclette ou berthelet.

## Plastifloor® 410

Résine méthacrylique élastifiée à viscosité moyenne pour la production des revêtements à répandre

**PLASTI CHEMIE**

**Produktionsgesellschaft mbH**

Des couche fines et des degrés de remplissage hauts peuvent détériorer les propriétés de nivellement et amener aux perturbations de durcissement !

Désaérer la masse de revêtement à l'aide d'un cylindre à pointes.

Les revêtements Plastifloor® 410 sont toujours répandus. Afin de créer des surfaces décoratives, le sol peut être saupoudré avec du sable coloré, p.ex. 0,4 – 0,8 mm ou 0,7 - 1,2 mm. La consommation s'accorde à l'épaisseur de couche et s'élève à 4- 6 kg/m<sup>2</sup>.

Après, la surface est scellée avec Plastifloor® 522 ou Plastifloor® 526.

### Temps de réaction et de durcissement relatifs

à la température : Température(°C) Durciss.(Vol.-%)\* Temps réac.(min.) Temps durc.(min.)

+ 5	4,5	env. 40	env. 80
+ 10	3,5	env. 30	env. 60
+ 20	2,0	env. 25	env. 50
+ 30	1,0	env. 25	env. 45

\* Quantité de durcisseur calculée relativement à la quantité de résine.

### A noter :

Pose du revêtement Plastifloor® 410 seulement sur surfaces basées avec Plastifloor® 112, ou sur couches intermédiaires en Plastifloor® 332/Z complètement durcies. Les travaux de revêtement ne sont qu'à continuer après le durcissement complet de la couche précédente. Pour les travaux sous 5 °C, nous recommandons l'utilisation de l'accélérateur 101. (Demander la fiche technique!) L'usage inadapté d'un appareil à jet de vapeur haute pression ou l'usage non réglementaire de nettoyeurs peuvent mener à la destruction du revêtement.

### Stockage :

Les règlements pour le maniement de substances facilement inflammables sont valides pour les résines méthacryliques. Les résines Plastifloor® doivent être stockées au frais, protégées contre la pénétration directe du soleil et, si possible, à températures entre 15 et 20 °C. Lors du stockage des parts de paraffine peuvent se déposer. Bien mélanger les conteneurs avant l'usage. Veuillez également faire attention aux renseignements dans les fiches de données de sécurité.

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.

11.07.2018

2 / 2