

Aplicación: Agente adhesivo HP en combinación con nuestras resinas de revestimiento Plastifloor® permite el recubrimiento sin imprimación de las superficies metálicas desnudas y galvanizado en caliente y sirve como imprimación para baldosas cerámicas.

Características: Agente adhesivo HP mejora la adhesión a superficies metálicas y cerámicas. Debido a sus propiedades altamente corrosivas, debe almacenarse en el contenedor entregado y solo se debe mezclar con las resinas Plastifloor® inmediatamente antes de usar. Las Resinas Plastifloor® con promotores de adhesión HP no son estables en almacenamiento!

**Presentación y:
Almacenamiento**

Forma de suministro	líquido, muy ácido
Densidad a 20 °C	1,21 g/cm ³
Punto de inflamación	+10 °C
Almacenamiento	oscuro a < 20 °C al menos 6 meses

Almacenamiento solo en botellas de vidrio o polietileno

Cantidad adicional: 0,2 para 0,3 Gew.-% (en resina Plastifloor® pura).

Receta de informes: 1. Recubrimiento sobre una chapa de hierro desengrasada 1 – 2 mm

100,0 GT	Plastifloor® 418
0,2 GT	Agente adhesivo® HP
3,0 GT	Polvo de curado (BPO 50 %ig)

Espolvorea la superficie con corind o arena de cuarzo (0,5 - 1,0 mm)

Tiempo de empleo útil (20 °C)	ca. 20 min.
Tiempo de curado (20 °C)	ca. 60 min.

Igualmente buena adhesión se aplicará también a otros metales como aluminio, cobre y hierro galvanizado.

Precaución: en espesores de capa < 1 mm trastornos de responsabilidad.

2. Revestimiento de baldosas cerámicas puesta a tierra con las siguientes recetas:

100,0 GT	Plastifloor® 112
0,2 GT	Agente adhesivo HP
4,0 GT	polvo de curado (BPO 50 %ig)

Tiempo de empleo útil (20 °C)	ca. 10 min.
Tiempo de curado (20 °C)	ca. 35 min.

oder

100,0 GT	Plastifloor® 112
0,5 GT	Agente adhesivo
0,3 GT	acelerador 101
4,0 GT	polvo de curado

Tiempo de empleo útil (20°C)	ca. 10 min
Tiempo de curado (20°C)	ca. 40 min

Después del endurecimiento, se puede aplicar cualquier capa de cubierta con Plastifloor® 332 o Plastifloor® 418.

Instrucciones:

La adición de agente adhesivo HP provoca un retraso en el curado de las resinas Plastifloor® y un amarilleamiento más fuerte. Por lo tanto, recomendamos agregar alrededor de 0,2 – 0,3 % Acelerador 101 para mezclas más altas de Agente de adhesión HP (> 0,5 %) o para temperaturas inferiores a 20 °C y para aumentar la dureza también aer 101 3 bis 4 %.

Nuestra información sobre nuestros productos y equipos, así como sobre nuestros sistemas y procedimientos, se basa en un extenso trabajo de desarrollo y experiencia en aplicaciones. Transmitimos estos resultados, con los cuales no asumimos ninguna responsabilidad más allá del contrato individual respectivo, de palabra y por escrito a lo mejor de nuestro conocimiento, pero nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos en el curso del desarrollo de la producción. Sin embargo, esto no exime al usuario de probar nuestros productos y procedimientos para su propio uso. Esto también se aplica a la protección de los derechos de propiedad de terceros, así como a las aplicaciones y procedimientos que no realizamos expresamente por escrito.