

Plastifloor® 540 H pasta de garganta hueca

Ediciones de garganta hueca de aplicación universal para la producción de gargantas huecas

Aplicación: Plastifloor® pasta de garganta hueca de 540 H es adecuada para la producción de gargantas huecas en combinación con arenas de cuarzo natural o arenas de cuarzo de color para conexiones de pared sin costuras para suelos industriales Plastifloor®. En cuanto a una separación mecánica al murmullo se desea, se recomienda la instalación de nuestro sistema de perfil de garganta hueca.

Propiedades: El Plastifloor® pasta de garganta hueca de 540 H es fácil de procesar y se endurece con un amarillento bajo. La elasticidad/flexibilidad de las gargantas huecas se puede ajustar individualmente utilizando Plastifloor® 332.

Características:

Forma de suministro:	Pegar, violeta nublado
Densidad:	DIN 51757 1,02 g/ml
Punto de inflamación:	DIN 51755 +10 °C
Almacenamiento:	oscuro a < 20 °C max. 6 meses

Expresiones:

1	GT	Plastifloor® 540 H
2 - 3	GT	arena de color 0,4 de 2,0 mm (dependiendo del color) **
1 - 4	Vol. % ver tabla	Plastifloor polvo de endurecimiento 50w

* Debido a la pigmentación del cuarzo de color, la cantidad requerida puede variar. Comience con 2,5 kg de cuarzo coloreado en la primera mezcla y aumente hasta un máximo de 3,0 kg según sea necesario para garantizar una consistencia correcta.

Dosis de

endurecimiento: La cantidad requerida de polvo endurecedor, a base de resina y 540 H, corresponde a la dosis recomendada por nosotros para el Plastifloor® resinas. Dependiendo de la cantidad de procesamiento, entre 1-4 vol. % Endurecedor 50 W.

Temperatura [°C] **)	Agente endurecedor [Vol.-%] *)	Tiempo de empleo útil [min.]	Tiempo de curado [min.]
+ 5	4,0	ca. 30	ca. 50
+10	3,0	ca. 20	ca. 45
+20	2,0	ca. 12	ca. 25
+30	1,0	ca. 10	ca. 15

*) Cantidad de endurecimiento basada en Plastifloor® 540 H (endurecedor 50W)

***) Los datos de temperatura se refieren a la resina, la temperatura del suelo y del aire

Plastifloor® 540 H pasta de garganta hueca

Ediciones de garganta hueca de aplicación universal para la producción de gargantas huecas

Enfoque:

Con un agitador de funcionamiento rápido, la pasta de garganta hueca Plastifloor® 540 H, y el polvo endurecedor 50W se mezclan y luego se mezclan con la arena de relleno. Después de 1 min. tiempo de mezcla, la conexión de pared se establece con paletas de forma especial con Plastifloor® 112. Al + V4A perfiles de garganta hueca debe utilizarse para la separación mecánica entre la pared y el suelo. Consulte la hoja de datos del producto AL Sistema de perfil de garganta hueca. El trabajo de recubrimiento debe continuar siempre sólo después del curado completo de la capa anterior.

1. Prepara la superficie con un Plastifloor® adecuado imprimación a 400 gramos por metro cuadrado. Utilice Plastifloor® 332 como imprimación al aplicarla a un perfil de acero inoxidable.
2. Espolvoree fácilmente con el cuarzo tamaño 7.
3. Poner 1 kg 540 / H pasta de garganta hueca en un cubo de 10 kg.
4. Añadir polvo endurecedor 50W, como se muestra en la tabla de temperatura de instalación anterior. Mezcle bien durante al menos 1 minuto con un agitador de funcionamiento rápido. 2,0 - 3,0 kg
5. Agregue arena de cuarzo de color y mezcle bien.
6. Inmediatamente poner con paletas de forma especial en la superficie de la conexión de la pared, no trabajar fuera del cubo, vaciar todo el material a lo largo del borde de la conexión de pared. La mezcla debe estar bien compactada.
7. No permita que el SOLVENT entre en contacto directo con Plastifloor® mezcla de cuarzo de garganta hueca. Limpie siempre las herramientas antes de volver a aplicarlas. Deja curar.
8. Aplique el sello para que coincida con el suelo.

Consumo:

30 kg Plastifloor® 540 H dan como resultado aprox. 100 m de garganta hueca (altura aprox. 5 cm).

Tamaño de envases:

10 y 20 kg

Almacenamiento:

Las resinas de metacrilato están sujetas a las normas para el manejo de sustancias altamente inflamables. Las resinas Plastifloor® son frías, protegidas de la luz solar directa, preferiblemente almacenadas a temperaturas de 15-20 °C. Durante el almacenamiento, las piezas de parafina pueden separarse. Por lo tanto, antes de su elaboración, los recipientes deben agitarse a fondo. Por favor, observe nuestras referencias en las fichas de datos de seguridad.

Plastifloor® 540 H pasta de garganta hueca

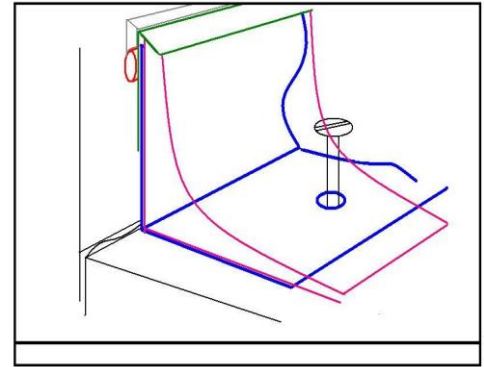
Ediciones de garganta hueca de aplicación universal para la producción de gargantas huecas

Procesamiento: Al procesar resinas MMA, ¡deben observarse las instrucciones del Comité Nacional de Tecnología de Seguridad y Seguridad Ocupacional (LASI)!

Detalles:



Garganta hueca terminada con perfil



Presentación detallada

Nuestra información sobre nuestros productos y equipos, así como sobre nuestros sistemas y procedimientos, se basa en un extenso trabajo de desarrollo y experiencia en aplicaciones. Transmitimos estos resultados, con los cuales no asumimos ninguna responsabilidad más allá del contrato individual respectivo, de palabra y por escrito a lo mejor de nuestro conocimiento, pero nos reservamos el derecho de realizar cambios técnicos en el curso del desarrollo de la producción. Sin embargo, esto no exime al usuario de probar nuestros productos y procedimientos para su propio uso. Esto también se aplica a la protección de los derechos de propiedad de terceros, así como a las aplicaciones y procedimientos que no realizamos expresamente por escrito.