

Plastifloor® Médiateur HP

Additif pour les revêtements Plastifloor® pour
l'amélioration de l'adhésion sur surfaces métalliques
et autres sous-sols lisses

Application : Médiateur de détention HP en combinaison avec nos résines de revêtement Plastifloor® permet un revêtement sans application de primer sur des surfaces en métal galvanisées à chaud et polies et sert de couche d'adhésion aux carreaux céramiques.

Propriétés : Le médiateur HP améliore l'adhésion sur les sous-sols métalliques et céramiques. A cause de ces propriétés fortement corrosives, le médiateur HP devrait être stocké dans le conteneur livré et seulement délayé aux résines Plastifloor® immédiatement avant l'application. Des résines Plastifloor® avec médiateur ne sont pas stables en stock !

Caractéristiques : _____

| | |
|---|----------------------------------|
| Forme de livraison | liquide, fortement acide |
| Temps d'écoulement à 20 °C | DIN 53211 180 - 190 sec./2 mm |
| Densité à 20 °C | DIN 51757 1,21 g/cm ³ |
| Point d'inflammation | DIN 51755 +15 °C |
| Stockage, sombre à < 20 °C | 6 mois minimum |
| Stockage seulement dans bouteilles en verre ou polyéthylène | |

Quantité additive : 0,2 à 0,3 vol.-% (relative à la résine Plastifloor® pure).

Compositions de référence : 1. Revêtement sur tôle en fer (dégraissé) env. 1 – 2 mm

| | |
|----------|------------------------------|
| 100,0 CP | Plastifloor® 418 |
| 0,2 CP | Médiateur® HP |
| 3,0 CP | Poudre durcisseur (BPO 50 %) |

Répondre la surface avec émeri ou sable quartzéux (0,5 - 1,0 mm)

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Temps de réaction (20 °C) | env. 20 min. |
| Temps de durcissement (20 °C) | env. 60 min. |

On arrive à l'adhésion équivalente sur autres métaux comme aluminium, cuivre et du fer galvanisé.

Attention : aux épaisseurs de couche < 1 mm perturbations de l'adhésion.

Plastifloor® Médiateur HP

Additif pour les revêtements Plastifloor® pour
l'amélioration de l'adhésion sur surfaces métalliques
et autres sous-sols lisses

2. Revêtement des carreaux céramiques. Baser avec les compositions suivantes :

| | |
|----------|------------------------------|
| 100,0 CP | Plastifloor® 522 |
| 0,2 CP | Médiateur HP |
| 3,0 CP | Poudre durcisseur (BPO 50 %) |

| | |
|-------------------------------|--------------|
| Temps de réaction (20 °C) | env. 10 min. |
| Temps de durcissement (20 °C) | env. 30 min. |

ou

| | |
|----------|-------------------|
| 100,0 CP | Plastifloor 112 |
| 0,5 CP | Médiateur |
| 0,3 CP | Accélérateur 101 |
| 4,0 CP | Poudre durcisseur |

| | |
|------------------------------|-------------|
| Temps de réaction (20°C) | env. 15 min |
| Temps de durcissement (20°C) | env. 40 min |

Après le durcissement de cette couche, on peut appliquer une couche de couverture quelconque, p.ex. en Plastifloor® 332 ou Plastifloor® 418.

A noter :

L'addition de médiateur HP provoque un retardement du durcissement aux résines Plastifloor® et un jaunissement plus fort des produits. Nous recommandons donc, aux additions plus élevées de médiateur HP (> 0,5 %) ou aux températures sous 20 °C, d'ajouter un supplément d'accélérateur 101, environ 0,2 bis 0,3 %, et d'augmenter aussi le lot de durcisseur à 3 - 4 %.

Nos données concernant nos produits et appareils aussi que nos installations et méthodes consistent en travail de développement important et expérience dans l'application technique. Nous transmettons ces résultats par oral et écrit d'après nos meilleures connaissances en déclinant toute responsabilité dépassant le contrat particulier respectif, mais nous nous réservons le droit aux modifications techniques dans le cadre de l'évolution de la production. Cela ne dispense pas l'utilisateur de vérifier l'aptitude de nos produits et méthodes pour son propre emploi. Cela vaut aussi à la préservation des propriétés des tiers ainsi qu'aux utilisations et procédures que nous n'avons pas indiquées expressément par écrit.